



АКТАН

КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЯ

2026

сушим, очищаем и перемещаем зерно без потерь и простоев

и помогаем не переплачивать!



послеуборочная обработка зерна под ключ

сушка

автоматизация

очистка

транспортировка

тепло

сильная инженерия, проверенная технология, глубокое понимание рынка

Завод АКТАН проектирует, производит и запускает оборудование для послепосевочной обработки зерна. Главный критерий простой: техника должна окупаться в реальных сезонах эксплуатации, а не в рекламных обещаниях.

Ак

светлый / чистый / белый

Тан

рассвет / заря

АКТАН

Светлый рассвет

с чего всё начинается

Название АКТАН означает «светлый рассвет» или «белая заря». В 2026 году компания приобрела проверенную проектно-инженерную базу и заново выстроила управление производством, контроль качества и сервис. Наша задача — помогать сохранять урожай за счёт надёжной сушки зерна и оборудования для послепосевочной обработки.



зерносушильный комплекс.

зерносушилка и нории на действующем объекте АКТАН

преимущества в цифрах

23

преимущества
зерносушилок
серии МАКС

11

решений
без доплат
включены сразу

до
-30%

экономия
топлива

4

стадии
подготовки
металла

0

метров
халатного
самотёка

20+

моделей
оборудования

четыре принципа

экономика важнее характеристик

оборудование должно доказывать эффективность в реальных сезонах эксплуатации.

оборудование переживёт гарантию

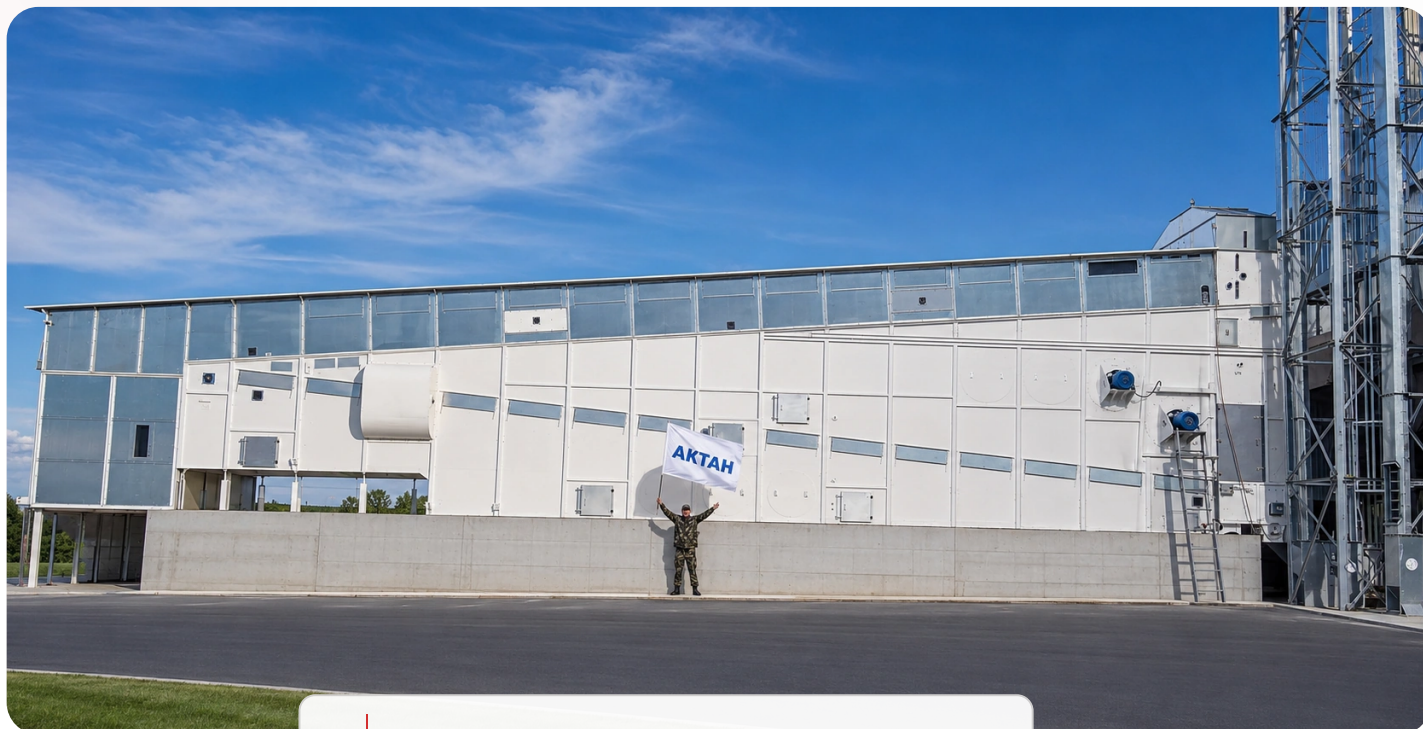
оно рассчитано на годы работы в хозяйстве, а не только на гарантийный срок.

заявленное равно реальному

прозрачные сметы, фиксированные сроки запуска и измеримый результат.

от расчёта до запуска

инжиниринг, производство, монтаж и сопровождение остаются в одной системе.



послеуборочная обработка зерна под ключ

быстро найдите нужный раздел

каталог помогает оценить оборудование,
сравнить серии и понять путь от расчёта до
запуска.

старт каталога

О компании	01
Оглавление	02
Общий обзор ассортимента	03

оборудование

Конвейерные зерносушилки МАКС	04
Технические характеристики МАКС	05
Универсальные зерносушилки МАКС-У	06
Технические характеристики МАКС-У	07
Аспирация и очистка зерна	08
МОЗ: технические характеристики	09

тепло и транспорт

Теплогенераторы	10
Технические характеристики ТГВ и ТГВ-Т	11
Транспортное оборудование	12

запуск и контакт

Частые вопросы	13
Контакты и заявка	14

старт

оборудование

тепло/транспорт

контакт

оборудование АКТАН для зерновой линии

сушка, очистка, транспортировка и теплогенерация — ключевые узлы, из которых собирается технологическая линия под задачу хозяйства или элеватора.

ниже — быстрый обзор серий и переход к подробным разделам каталога.

очистка → сушка → транспортировка → тепло



сушим

конвейерные зерносушилки

МАКС

МАКС-У

флагманское направление завода: бережная сушка зерновых, масличных, бобовых и нестандартного сырья.

14–65 т/ч • 30+ видов сырья • экономия топлива до 30%



стр. 04–07 →

очищаем

очистка и аспирация

МОЗ-1

МОЗ-2

СО-12

предварительная и основная очистка зерна, удаление грубых и лёгких примесей перед сушкой и хранением.

до 150 т/ч • очистка до 98% • аспирация линии

02

стр. 08–09 →

нагреваем

теплогенераторы

ТГВ

ТГВ-Т

источники тепла для сушильных и технологических линий на разных видах топлива.

0,5–3,0 МВт • КПД до 85% • косвенный нагрев

03

стр. 10–11 →

перемещаем

транспортное оборудование

нории

скребковые конвейеры

перемещение зерна между узлами комплекса с сохранением производительности технологической линии.

до 150 т/ч • оцинкованное исполнение • для зерновых линий

04

стр. 12 →

следующий раздел: конвейерные зерносушилки МАКС →



серия МАКС

конвейерные зерносушилки для зерновых, масличных, бобовых и мелкосемянных культур

бережная сушка зерна с контролем топлива, влажности и запуска в сезон

флагманская серия зерносушилок



8 моделей



14–65 т/ч



до 30% экономии топлива



< 0,1% боя зерна

модельный ряд

МАКС-14

14

т/ч

МАКС-18

18

т/ч

МАКС-25

25

т/ч

МАКС-32

32

т/ч

МАКС-38

38

т/ч

МАКС-46

46

т/ч

МАКС-54

54

т/ч

МАКС-65

65

т/ч

небольшие хозяйства

элеваторные комплексы

Производительность указана для режима 20 → 15% влажности при t агента 110 °С. Фактические показатели зависят от культуры, влажности и условий эксплуатации.

что такое макс?

МАКС — серия конвейерных зерносушилок для хозяйств, которым важны скорость уборки, сохранность зерна и прогнозируемая себестоимость сушки. Конвейерное перемещение снижает травмирование продукта, а инженерные решения в базе помогают экономить топливо, контролировать режим и быстрее запускать линию в сезон.

для каких задач

- основная сушильная линия хозяйства
- работа с зерновыми, масличными и бобовыми
- бережная сушка семенного материала
- модернизация элеваторного комплекса

01

экономит топливо

рекуперация тепла возвращает часть энергии в процесс, а опции помогают снизить расход на влажных партиях.

02

сохраняет товарность зерна

конвейерное перемещение работает бережнее, чем грубый самотёк и шнековые перегрузки.

03

быстро запускается

для установки достаточно подготовленной ровной площадки; монтаж и запуск занимают 3–5 дней.

04

снижает аварийные риски

аварийный сброс, датчики и контролируемые режимы помогают защитить продукт и оборудование.

ключевые инженерные решения серии

рекуперация в базе

аварийный сброс зерна

регулировка слоя без остановки

ворошитель продукта

вентилятор охлаждения

датчики температуры

частотные преобразователи


зеркальная конструкция

5 лет гарантии

Технические характеристики МАКС

8 моделей конвейерных зерносушилок для хозяйств и элеваторных комплексов

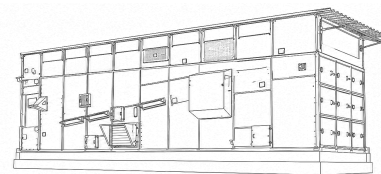
 8 моделей

 14–65 т/ч

 Д/Ш/В в метрах



производительность указана при снижении влажности 20 → 15% и температуре агента сушки 110 °С



тип **конвейерная, модульная**

агент сушки **нагретый воздух**

температура агента **до 110 °С**

модель	производительность, т/ч						технические параметры			
	пшеница	ячмень	кукуруза	рапс	овёс	гречиха	мощность, кВт	тепловая мощность, кВт	вес, т	габариты Д×Ш×В, м
МАКС-14	14	12	9	8	12	11	36	1 200	12	10,3×5,2×5,7
МАКС-18	18	16	12	11	16	15	64	1 600	13,7	10,3×6×5,7
МАКС-25	25	22	16	15	22	21	72	2 400	18,2	12,6×6×6,7
МАКС-32	32	29	21	19	29	26	111	2 400	18,7	13,9×6×6,7
МАКС-38	38	34	25	23	34	31	115	3 200	22	13,9×6,5×6,7
МАКС-46	46	41	30	27	41	38	138	4 200	28,2	17,7×7,7×7,5
МАКС-54	54	48	35	32	48	45	180	4 700	31	19×7,7×7,5
МАКС-65	65	59	42	39	59	54	214	5 200	36,4	22,5×7,7×8

в базе / ключевое оснащение

рекуперация тепла аварийный сброс зерна регулировка слоя
 ворошитель продукта вентилятор охлаждения датчики температуры
 частотные преобразователи зеркальная конструкция
 фиксаторы жалюзийного ложа площадка обслуживания горелок

доступные опции

бункер предварительного нагрева теплообменник косвенного нагрева
 утепление крыши система пожаротушения
 потоковые датчики влажности автоматическая сушка по температуре

 фактическая производительность зависит от культуры, исходной влажности, свойств продукта, режима сушки и условий эксплуатации.

серия МАКС-У

универсальные конвейерные сушилки

для зерна, семян, органики, древесных и нестандартных материалов

одна сушильная платформа для разных материалов, влажности и режимов производства



01

30+ видов сырья

зерно, семена, органика, древесные материалы

02

влажное сырьё

работа с высокой и неоднородной влажностью

03

зональная сушка

разная температура и интенсивность по секциям

04

дистанционный контроль

GSM-модуль для дистанционного контроля

что сушит МАКС-У?

**зерновые**

пшеница · ячмень · овёс · кукуруза · рис

**масличные и семена**

рапс · подсолнечник · лён · семена трав

**бобовые**

горох · соя · бобы

**органика и побочные продукты**

жом · дигестат · компост · трава · солома

**древесные и нестандартные материалы**

щепы · стружка · гранулы · водоросли · кофе-бобы

i

фактическая производительность зависит от материала, влажности, температуры агента, толщины слоя и режима сушки.

что такое МАКС-У?

МАКС-У – универсальная серия конвейерных сушилок для производств, где нужно работать с разными материалами: от зерна и семян до органики, древесного сырья и побочных продуктов переработки. Секционная подача воздуха помогает подбирать режим под конкретный продукт и его влажность.

01 работает с разным сырьём

одна платформа для зерна, семян, органики и нестандартных материалов.

02 настраивает режим по зонам

температура и интенсивность воздуха подбираются под продукт.

03 равномерно ведёт продукт

распределение слоя помогает сушить материал стабильно по ширине сушилки.

04 контролирует процесс

автоматизация снижает риск ошибки и помогает вести сушку удалённо.

ключевые решения серии

секционная подача воздуха

распределитель слоя

ворошители продукта

разгрузка по всей ширине

прямой и косвенный нагрев

автоматизация режимов

удалённый контроль

учёт энергозатрат

МАКС-У: технические характеристики

12 моделей универсальных конвейерных сушилок для подбора по производительности, энергии и габаритам

таблица подбора модели

модель	дигестат, кг/ч 70°C · 70 → 15%	щепа, кг/ч 70°C · 50 → 25%	зерно, кг/ч 100°C · 20 → 15%	тепловая мощность, кВт	электромощность, кВт	габариты Д × Ш × В, м
МАКС-У 12 500	530	920	5 800	290–470	25	12,5 × 3,2 × 4,0
МАКС-У 15 000	780	1 340	7 600	420–610	32	15 × 3,2 × 4,0
МАКС-У 17 500	1 100	2 300	13 500	720–1 100	53	17,5 × 3,2 × 4,0
МАКС-У 21 000	1 200	2 610	15 600	820–1 300	64	21 × 3,2 × 4,8
МАКС-У 23 500	1 400	3 140	19 800	980–1 600	69	23,5 × 3,2 × 4,8
МАКС-У 26 000	2 050	3 760	21 900	1 180–1 800	78	26 × 3,8 × 4,8
МАКС-У 28 500	2 400	4 390	25 900	1 400–2 300	100	28,5 × 3,8 × 4,8
МАКС-У 34 500	2 760	5 220	32 200	1 600–2 600	105	34,5 × 3,8 × 5,4
МАКС-У 37 000	3 100	5 820	34 300	1 800–2 600	160	37 × 3,8 × 5,4
МАКС-У 39 500	3 360	6 370	38 400	2 000–3 100	160	39,5 × 3,8 × 5,4
МАКС-У 46 000	3 900	7 390	44 600	2 300–3 600	220	49 × 3,8 × 6,3
МАКС-У 51 000	5 000	10 000	51 000	2 700–4 100	244	50,6 × 3,8 × 6,3

значения ориентировочные: фактическая производительность зависит от свойств материала, исходных параметров и выбранного режима сушки.

утепление крыши

пожаротушение

датчики влажности

автосушка по температуре

GSM-контроль

узел подготовки продукта

аспирация и очистка зерна

промежуточный узел линии, который помогает подготовить зерновой поток к стабильной работе сушилки и последующего оборудования.



машины очистки и аспирационные системы отделяют крупные, мелкие и лёгкие примеси, удаляют пыль и растительные остатки из потока продукта. за счёт этого снижается нагрузка на оборудование, уменьшается риск засоров и повышается качество зерна перед хранением или переработкой.

01 Что удаляем

крупные примеси

мелкий сор

лёгкие примеси

пыль

растительные остатки

магнитные примеси

02 Что это даёт

стабильная подача продукта в сушилку

меньше пыли и засоров в линии

подготовка зерна к хранению

повышение качества очищенного продукта

более безопасная и предсказуемая работа комплекса

линейка оборудования

МОЗ-1 предварительная очистка

машины предварительной очистки для хозяйств и предприятий с высокой производительностью.

МОЗ-2 более глубокая очистка

решётный стан, аспирация на входе и выходе, отделение крупных, мелких и лёгких примесей.

СО-12 очистка воздуха

система очистки воздуха для работы с аспирационными потоками и пылевой нагрузкой.


Подбор оборудования


выполняется по культуре, влажности, засорённости и требуемой производительности линии.

МОЗ-1 и МОЗ-2

подбор по производительности и засорённости

технический выбор машины очистки по производительности, эффективности удаления примесей, расходу воздуха, мощности, массе и типоразмеру решёт.

 **МОЗ-1** · до 150 т/ч

 **МОЗ-2** · до 98% очистки

 **воздух** · 12 000 м³/ч

01 / быстрый выбор

задача на линии

серия

ключевое отличие

высокая производительность перед сушилкой

МОЗ-1

барабанная схема, до 150 т/ч

много пыли и лёгких фракций

МОЗ-2

аспирация на входе и выходе

компактный узел первичной очистки

МОЗ-1

ситовой барабан, простое обслуживание

более тщательная очистка зерна и масличных

МОЗ-2

решётный стан + регулируемый пневмоканал

02 / МОЗ-1: барабанная предварительная очистка

для высокой пропускной способности и простой компоновки линии. Ситовой барабан + аспирационный канал с плавной регулировкой воздуха.

модель	т/ч	примеси	воздух	масса	решёта
МОЗ-1-60	60	до 90%	12 000 м³/ч	1 710 кг	990×990
МОЗ-1-100	100	до 90%	12 000 м³/ч	1 970 кг	740×990
МОЗ-1-150	150	до 90%	12 000 м³/ч	1 495 кг	740×990

вентилятор 11 кВт · барабан 1,1 кВт · шнек 0,75 кВт · d=725 · до 500 Па · шнек до 200 мм · 145 об/мин · СО-12 для МОЗ-1-150 отдельно

03 / МОЗ-2: решётная машина с двойной аспирацией

для продукта с повышенной запылённостью, лёгкими фракциями, шуплым зерном или мелким сором. Аспирация на входе и выходе.

модель	т/ч	примеси	воздух	масса	решёта
МОЗ-2-40	40	до 98%	12 000 м³/ч	1 980 кг	990×990
МОЗ-2-60	60	до 98%	12 000 м³/ч	3 500 кг	1485×990

ключевые параметры

параметр	МОЗ-2-40	МОЗ-2-60
ситовой кузов	1,1 кВт	2,2 кВт
шнек примесей	2×0,75 кВт	1,1 кВт
габариты	3320/2980×1790/1360×3091	3350×2438×2485
амплитуда	18±2 мм	28±2 мм
пневмоканал	1000 мм	2000 мм
регулировка	140–370 мм	140–370 мм
шнек	180 мм, 145 об/мин	200 мм, 200 об/мин

для обеих моделей: вентилятор d=725, сопротивление до 500 Па

04 / условия характеристик

МОЗ-1

влажность до 20%,
сорные примеси до 16%

МОЗ-2

влажность до 16%,
сорные примеси до 9%

факт

производительность зависит от культуры, влажности, засорённости, состава примесей и выбранных решёт

05 / итог

МОЗ-1

высокая производительность предварительной очистки и компактная схема линии

МОЗ-2

более тщательная очистка, снижение пылевой нагрузки, работа с лёгкими и мелкими примесями

нагреваем

теплогенераторы АКТАН

источники тепла для сушильных и технологических линий

ТГВ и ТГВ-Т подбираются под топливо, требуемую мощность и способ нагрева агента сушки. Оборудование работает в составе зерносушилок и процессов, где нужен стабильный поток нагретого воздуха.

0,5–3,0

МВт тепловой мощности

до 85%

КПД по подбору

ТГВ / ТГВ-Т

твёрдое топливо и косвенный нагрев

01 топливо

твёрдое, печное, дизель или газ



02 нагрев

горение и контроль температуры



03 агент сушки

нагретый воздух нужного режима



04 линия

сушилка или технологический процесс

01 / ТГВ

твердотопливные теплогенераторы

для линий, где важно использовать доступное твёрдое топливо и снизить зависимость от газа или жидкого топлива.

автоподача топлива

регулировка режима

дымоудаление

МАКС / МАКС-У / индивидуальные режимы эксплуатации

02 / ТГВ-Т

теплогенераторы косвенного нагрева

для задач, где продукты горения не должны попадать в агент сушки. воздух нагревается через теплообменник и подаётся в линию.

косвенный нагрев

жаропрочный контур

печное / дизель / газ

объединение в группу

03 / быстрый выбор

задача на линии	серия	ориентир
доступное твёрдое топливо	ТГВ	автоматическая подача и управление горением
чистый нагретый воздух	ТГВ-Т	теплообменник, без продуктов горения в потоке
рост тепловой мощности	ТГВ-Т	подбор модели или объединение агрегатов
сушка и воздушное отопление	ТГВ / ТГВ-Т	по расходу воздуха, температуре и топливу

04 / что важно при подборе

топливо

доступность и режим поставки

мощность

требуемый тепловой поток

температура

режим агента сушки

воздух

расход и подключение к линии

подбор

по мощности, топливу и расходу воздуха. при необходимости теплогенераторы объединяются в группу.

техническая страница

ТГВ и ТГВ-Т

теплогенераторы для подачи нагретого воздуха в сушильные линии

ТГВ работает на твёрдом топливе с автоматической подачей. ТГВ-Т нагревает воздух через теплообменник, когда агент сушки должен быть отделён от продуктов горения.



ТГВ – твердотопливный теплогенератор

01 / ТГВ

твердотопливный теплогенератор с автоматической подачей топлива

модель	воздух	ориентир по сушилке
ТГВ-20	20 000 м³/ч	до 25 т/ч
ТГВ-40	40 000 м³/ч	до 32 т/ч
ТГВ-60	60 000 м³/ч	до 38 т/ч

для сушилок выше 40 т/ч проектируется установка двух ТГВ

02 / ТГВ-Т

теплогенератор косвенного нагрева с теплообменником

модель	воздух	нагрев
ТГВ-Т2,1	20 тыс. м³/ч	теплообменник
ТГВ-Т2,5	40 тыс. м³/ч	теплообменник
ТГВ-Т3,2	60 тыс. м³/ч	теплообменник

тип горелки и подключение подбираются по проекту

03 / комплектация ТГВ

- твердотопливная горелка с нижней подачей угля
- топливный бункер 2 м³ с шибровой задвижкой
- шкаф управления теплогенератором
- контроль и регулировка температурных режимов
- система принудительного дымоудаления
- подача первичного воздуха

04 / готовность и контроль

Теплогенераторы АКТАН поставляются в высокой степени готовности. Каждая установка оснащается необходимыми датчиками, системами контроля и узлами безопасности для стабильной непрерывной работы. В комплект также входит искрогаситель на дымовую трубу.

экономика топлива

при использовании угля вместо дизельного топлива эксплуатационные затраты на нагрев могут снижаться до 10 раз. фактическая экономия зависит от стоимости топлива, calorificity угля и режима работы линии.

перемещаем

транспортное оборудование

нории и скребковые конвейеры для зерновой линии

Транспорт связывает приёмку, очистку, сушку и хранение в единую технологическую схему. Оборудование подбирается под темп линии: производительность, высоту подъёма, длину трассы, культуру и точки загрузки/выгрузки.



нории

5–350

т/ч

конвейеры

1–150

т/ч

наклон

до 25°

для скребковых конвейеров

скорость нории

2,0–3,2

м/с · по культуре и назначению

01 / нории

вертикальная транспортировка зерна, продуктов переработки и других сыпучих материалов.

приёмка зерна

подача на очистку

подача в сушилку

выгрузка после сушки

исполнение

стандартное / премиальное

подача

бережная, с подбором ковшей под продукт

контроль

датчики работы узлов и остановка при аварийных режимах

02 / скребковые конвейеры

горизонтальное и наклонное перемещение продукта по закрытому коробу. выгрузка может выполняться в нескольких точках.

исполнение

производительность

стандарт

до 50 т/ч

премиум

до 150 т/ч

завальный

для приёмки продукта с поля

03 / комплектация и безопасность

- опорная конструкция, площадка обслуживания и лестницы

- блокировка обратного хода и взрыворазрядитель

- комплект датчиков УКЭС для контроля нории

- пластиковые или металлические ковши

- остановка при обрыве или пробуксовке ленты

- контроль переполнения и накопления продукта

04 / Стандарты ЕАЭС

Всё выпускаемое транспортное оборудование строго отвечает регламентам и стандартам безопасности ЕАЭС.

ресурс

Оборудование рассчитано на стабильную работу под нагрузкой и интеграцию в существующие или проектируемые зерновые линии.

практические вопросы

FAQ

что стоит уточнить до подбора оборудования АКТАН

короткие ответы на вопросы, которые влияют на подбор модели, режим сушки, привязку к площадке и работу оборудования в сезон.

страница помогает быстрее подготовить исходные данные для сушилок, очистки, транспортировки зерна и теплогенераторов.

МАКС

МАКС-У

очистка

транспортировка

теплогенераторы

01 какие данные нужны, чтобы точно подобрать сушилку?

Культура, входная и требуемая влажность, плановая т/ч, сезонный график, топливо, схема подачи/выгрузки и ограничения площадки.

02 почему производительность нельзя считать только по модели?

Факт зависит от культуры, влажности, температуры агента, наружных условий, засорённости и выбранного режима сушки.

03 в чём практическая разница между МАКС и МАКС-У?

МАКС — для зерновых, масличных, семенных и бобовых. МАКС-У — когда нужен более широкий диапазон материалов и зональная сушка.

04 можно ли быстро менять культуры в течение сезона?

Да. Настраиваются слой, температура, скорость конвейера и воздух. Для мелкосемянных культур особенно важны аспирация и фиксация ложа.

05 что сильнее всего влияет на качество семенного материала?

Плавный нагрев, равномерный слой, отсутствие перегрева, ворошение продукта и контроль температуры на разных этапах сушки.

06 когда стоит рассматривать бункер предварительного нагрева?

Когда важны равномерность сушки, меньше температурного стресса и более стабильная работа на влажном или семенном продукте.

07 как понять, нужен ли косвенный нагрев?

Его выбирают, когда агент сушки должен быть отделён от продуктов сгорания или когда схема нагрева строится через теплообменник.

08 какие виды топлива учитывать при подборе?

Газ, дизель, печное топливо, уголь или пеллеты. Окончательная схема зависит от доступности топлива, режима и требований к нагреву.

09 что важно предусмотреть по транспортировке зерна?

Пропускную способность без узких мест, высоту выгрузки, длину трассы, углы подачи, места обслуживания и запас под сезонную нагрузку.

10 зачем очищать зерно перед сушкой?

Очистка снижает пылевую нагрузку, уменьшает риск зависаний и помогает сушилке работать ровнее при нестабильном входящем потоке.

11 что проверить на площадке до заказа?

Электромощность, подъезд, место под монтаж, высоты привязки, направление выгрузки, топливный участок и доступ к обслуживанию.

12 можно ли привязать оборудование к существующей линии?

Да. При подборе учитываются установленные нории, транспортеры, очистительные машины, бункеры и тепловое оборудование.

13 что помогает снизить расход топлива?

Правильный режим, рекуперация, равномерная подача, отсутствие пересушивания, предварительная очистка и точная настройка воздуха.

14 что получает заказчик перед запуском?

Согласованную компоновку, технические параметры, рекомендации по подключению, документацию и помощь с настройкой режимов.

важно

точные параметры рассчитываются под задачу: культура, влажность, топливо, площадка и требуемая производительность.

финальный шаг

ГОТОВЫ ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА?

расскажите, что нужно улучшить, а мы поможем подобрать решение, обсудим детали и подготовим коммерческое предложение.

5 лет

гарантии от
производителя на всё
оборудование АКТАН

как мы помогаем

от первого вопроса до запуска

01

задача

разберём вашу
линию, сезон,
сырьё и площадку.

02

решение

подскажем схему и
состав
оборудования без
лишнего.

03

поставка

изготовим на
заводе и
организуем
доставку на объект.

04

запуск

смонтируем,
настроим
автоматику и
обучим персонал.

свяжитесь удобным способом

МЫ НА СВЯЗИ

позвоните, напишите на почту или оставьте заявку на сайте – ответим на вопросы и подскажем, с чего начать.

телефон

+7 906 995-88-88

почта

info@aktan.pro



сайт

aktan.pro

сканируйте QR, чтобы
перейти на сайт

реквизиты

ООО ЗАВОД «АКТАН»

ИНН / КПП 5404962813 / 540401001

ОГРН 1265400008103

Юр. адрес 630052, г. Новосибирск, пер. Архонский, д. 15

АКТАН

